



Stereolithografie Drucker

Prototypen, Werkzeuge und Produktionsteile
mit den ProJet® und ProX® 3D Druckern



Das Original und gleichzeitig die präziseste 3D Drucktechnologie, optimiert für noch mehr Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit

Die SLA Drucker von 3D Systems, dem Erfinder der Stereolithografie (SLA), fertigen mit legendärer Präzision und sind auf kosteneffizientes Arbeiten und eine breite Materialauswahl ausgelegt. Ohne den Einschränkungen von CNC oder Spritzguss unterworfen zu sein, fertigen diese 3D Drucker exakte Teile aus Kunststoffen und Verbundwerkstoffen. Neben Prototypen und Fertigungsteilen produzieren die SLA Drucker Gussmodelle sowie Vorrichtungen und Werkzeugeinsätze (Rapid Tooling). Mit einem hohen Grad an Präzision und Oberflächenqualität können Sie schnell kleine oder mittlere Stückzahlen zu reduzierten Kosten sowie großformatige, äußerst detailgetreue Werkstücke fertigen.



Druck von extragroßen Teilen mit Längen bis zu 1.500 mm wie beispielsweise Armaturenbretter

UNVERGLEICHLICHE GENAUIGKEIT UND PRÄZISION

Hochgenaue Teile mit hervorragender Oberflächenqualität.

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT

Bringen Sie den Workflow Ihrer Teilefertigung voran, dank schnellster Drucktechnologie für große Teile und der Fertigung großer Stückzahlen. Die austauschbaren Werkstoffzufuhrmodule sorgen rund um die Uhr für optimale Auslastung.

DUTZENDE HOCHWERTIGE WERKSTOFFE

Maßgeschneiderte mechanische Eigenschaften und eine breite Palette an unterschiedlichen Werkstoffen.

PRODUKTIONSQUALITÄT

Hohe Festigkeit und gute Formstabilität.

Projet® 6000 & 7000

Steigen Sie um auf den Goldstandard im 3D Druck mit Original-SLA

Der Projet 6000 bietet alle Vorteile von SLA auf kleinerer Stellfläche. So können Sie sehr detailreich mit einer großen Auswahl an Visijet® technischen Werkstoffen drucken, die mit den Eigenschaften von herkömmlichen Kunststoffen nicht nur mithalten können, sondern diese teilweise sogar übertreffen.

Der Projet 7000 bietet zudem ein mehr als doppelt so großes Bauvolumen. So können Sie größere Teile äußerst detailgetreu fertigen, egal ob als Prototypen, für die schnelle Werkzeugerstellung oder als Produktionsteile.



Mikrofluid-Mixer ,
gedruckt in Visijet SL Flex



Steckerprototypen, gedruckt
in Visijet SL Impact



QuickCast® Gussmodell
in Visijet Clear und
Aluminiumabguss

FLEXIBLER DURCHSATZ

Dank der flexible Bauraumgrößen und der einfach austauschbaren Werkstoffzufuhrmodule können Sie genau das drucken, was Sie brauchen, wann Sie es brauchen.

GENAUE, PRÄZISE DETAILS

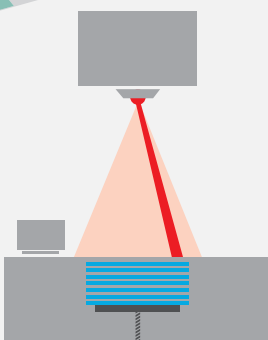
Drucken Sie Teile mit scharfen Kanten und exakter Geometrie. Auf diese Weise können Sie Ihre Konstruktion im quasi fertigen Zustand testen.

AUSSERGEWÖHNLICHE TEILEQUALITÄT

Ganz gleich, ob Sie sich herausragende Transparenz, die glattesten Oberflächen oder die beste Formstabilität über das gesamte Werkstück wünschen: Noch nie war die Umsetzung höchster Teilequalität mit SLA Druckern von 3D Systems günstiger.

AUSSERGEWÖHNLICHE AUFLÖSUNG

Alle SLA Drucker von 3D Systems verwenden spiegelgesteuerte Präzisionslaser, die den Laserstrahl mit einer Auflösung von 6,35 µm auf einen Punkt auf der Materialoberfläche richten können, was einer Auflösung von 4000 DPI entspricht.



ProX[®] 800 & 950

SLA als Produktionstechnologie für höchste Geschwindigkeit, Genauigkeit und Wirtschaftlichkeit im Betrieb

Die SLA Drucker ProX 800 und ProX 950 produzieren Teile von hervorragender Oberflächenglätte, Detailauflösung, Kantenschärfe und mit bester Toleranzeinhaltung. Diese Stereolithografie Drucker verarbeiten das breiteste Spektrum an Werkstoffen, sind hoch effizient und erzeugen nur wenig Abfall. In Kombination mit ihrer außerordentlichen Produktivität und Zuverlässigkeit überrascht es nicht, dass die SLA Drucker von 3D Systems die erste Wahl professioneller Dienstleister sind.

PRODUKTIONSREIF

Mehr als 20 Millionen Produkte werden jährlich mit SLA von 3D Systems gedruckt. Entwickeln und fertigen Sie Produkte ohne den zeitlichen und finanziellen Aufwand einer CNC-Bearbeitung oder eines Spritzgussverfahrens.

GROSS KONSTRUIEREN, GROSS DRUCKEN

Die Fertigung von großen Teilen in einem Stück reduziert die Montagezeit und vermeidet die Schwachpunkte an Fügungstellen.

ÜBERZEUGENDE EINSPARUNGEN

ProX 800 und 950 sind enorm effizient. Die Kosten der Teilefertigung sind bis zu 25-mal geringer als mit anderen 3D-Präzisionsdrucktechnologien.



Prototyp eines Elektronikgehäuses, gedruckt in Accura Xtreme



Helmmodell, gedruckt in Accura Xtreme White 200

VON MIKRO ZU MAKRO

Mit SLA Druckern lassen sich sehr detailreiche, kleine Teile von wenigen Millimetern Größe ebenso wie bis zu 1,50 m lange Teile drucken — und zwar alle mit derselben außergewöhnlichen Auflösung und Genauigkeit. Selbst große Teile werden durchgängig präzise gedruckt, ohne Schrumpfung oder Verwindung.



Spielzeugprototyp, gedruckt in Accura ABS Black

Werkstoffe im Fokus:

Mit SLA-Werkstoffen gedruckte Teile bilden in der Branche den "Goldstandard" für Genauigkeit, da sie eine hervorragende Auflösung, Oberflächenqualität und Einhaltung von Abmessungstoleranzen bieten. Accura®-Werkstoffe werden von Modellen der ProX-Baureihe und Visijet-Werkstoffe von Modellen der ProJet-Baureihe verarbeitet.

WIDERSTANDSFÄHIG, LANGLEBIG, WIE POLYPROPYLEN

Hervorragende Allround-Werkstoffe zur Fertigung von Prototypen und Produktionsteilen, auch Snap-Fit geeignet.

- Accura 25
- Accura PP White
- Accura Xtreme
- Accura Xtreme White 200
- Visijet SL Flex
- Visijet SL Tough
- Visijet SL Impact

WIE ABS

Robuste Kunststoffe mit Erscheinungsbild und Eigenschaften wie spritzgegossenes ABS.

- Accura 55
- Accura ABS White
- Accura ABS Black
- Visijet SL Black

SCHMUCK UND DENTALANWENDUNGEN

Besondere Werkstoffe für das Anfertigen von hochwertigem Schmuck, Dentalmodellen in gipsähnlichem Material und biokompatiblen Bohrschablonen nach Klasse VI.

- Accura Amethyst
- Accura Sapphire
- Accura eStone
- Visijet SL Jewel
- Visijet SL eStone

TRANSPARENT UND GIESSBAR

SLA druckt hoch transparente Bauteile und eignet sich daher u.a. hervorragend für das Drucken von Flaschen, Reflektoren und Gehäusen. Diese Werkstoffe eignen sich zudem hervorragend für den Druck von verlorenen Modellen für verschiedene Gießverfahren.

- Accura ClearVue Free
- Accura ClearVue
- Accura 60
- Accura CastPro
- Accura CastPro Free
- Visijet SL Clear

HOCHTEMPERATUR- UND VERBUNDWERKSTOFFE

Mit einer Wärmeformbeständigkeitstemperatur von 65 °C bis über 215 °C sind diese Werkstoffe auch unter extremen Bedingungen äußerst leistungsfähig.

- Accura 48 HTR
- Accura SL 5530
- Accura PEAK
- Accura CeraMAX
- Accura Bluestone
- Visijet SL HiTemp

Drucken Sie transparente, funktionsfähige Bauteile und Gehäuse, um komplexe innenliegende Funktionen nach der Montage zu analysieren



SLA EIGNET SICH HERVORRAGEND FÜR:

- Luft- und Raumfahrt
- Medizinische Geräte
- Maßgenaue Gussteile
- Automobilbau
- Elektronik
- Kieferorthopädie und Dentalmodelle
- Turbinenfertigung
- Konsumgüter
- Verpackung
- Schnelle Werkzeugerstellung
- Montagevorrichtungen
- Windkanalmodelle

	Projet 6000	Projet 7000	ProX 800	ProX 950
Max. Bauraumgröße (B x T x H)	250 x 250 x 250 mm	380 x 380 x 250 mm	650 x 750 x 550 mm	1500 x 750 x 550 mm
Baumaterial	Visijet SL Flex Visijet SL Tough Visijet SL Clear Visijet SL Black Visijet SL Impact Visijet SL HiTemp Visijet SL e-Stone™ Visijet SL Jewel	Visijet SL Flex Visijet SL Tough Visijet SL Clear Visijet SL Black Visijet SL Impact Visijet SL HiTemp Visijet SL e-Stone™ Visijet SL Jewel	Accura 25 Accura 48 HTR Accura 55 Accura 60 Accura ABS Black Accura ABS White Accura Bluestone Accura CastPro Accura CastPro Free Accura CeraMAX Accura ClearVue Accura ClearVue Free Accura eStone Accura PEAK Accura PP White Accura SL 5530 Accura Xtreme Xtreme White 200	Accura 25 Accura 48 HTR Accura 55 Accura 60 Accura ABS Black Accura ABS White Accura Amethyst Accura CastPro Accura CastPro Free Accura ClearVue Accura ClearVue Free Accura eStone Accura PEAK Accura PP White Accura Sapphire Accura SL 5530 Accura Xtreme Xtreme White 200
Genauigkeit	————— 0,025–0,05 mm je 25,4 mm der Teileabmessung —————			
Max. Auflösung	4000 DPI *	4000 DPI *	4000 DPI *	4000 DPI *

* Äquivalente DPI basierend auf einem Laserstrahldurchmesser von 0.00635 mm im Rahmen von 3DS-Tests

Charge von 40 PKW-Innenraumkomponenten, gedruckt mit dem ProX 800.



Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.